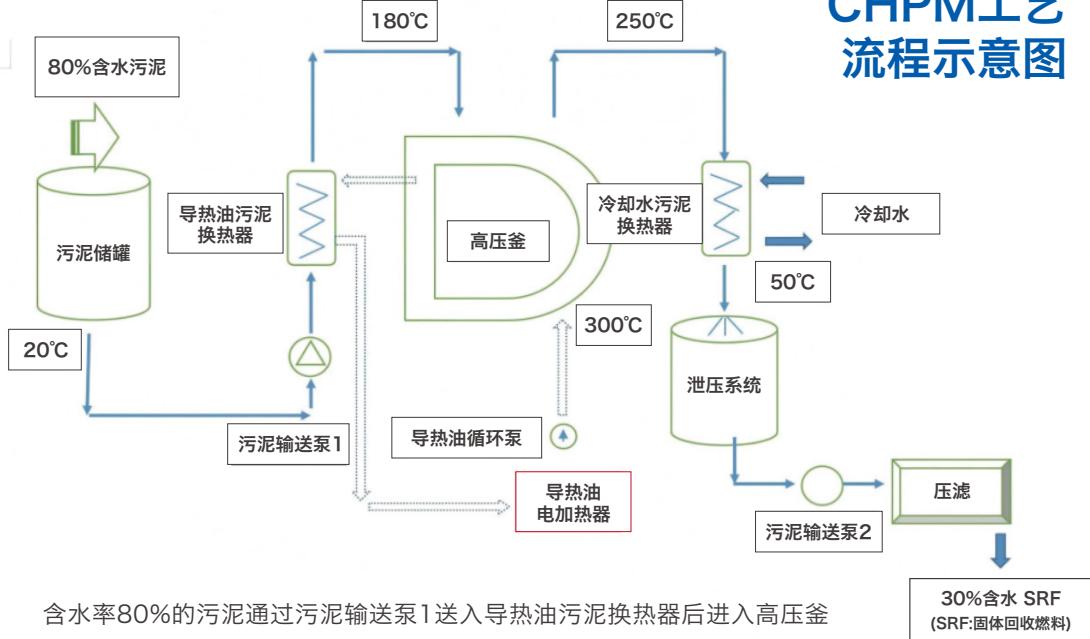


CHPM工艺是基于中国恩菲湿法冶金高压压力浸出（HPAL）核心专利技术，并结合多年固废处理实践经验，自主开发的污泥连续热压法高效脱水制备固体回收燃料关键技术，包括：污泥接收与给料系统、预热及余热回收系统、高温高压反应釜系统、导热油加热系统、泄压系统、脱水系统及数字化智能控制系统等。

## 技术原理：

在CHPM系统中，污泥（含水率80%）在大约200~230°C的温度和2.0~2.5 MPa的压力下，在缺氧和催化剂药剂的条件下，污泥中有机成分的分子结构得到分解，处理后的污泥经常规压滤即可得到深度脱水的干化污泥（含水率约30%~40%）。

## CHPM工艺流程示意图



## 技术优势:

- 经CHPM工艺产生的干化污泥含水率为 **30%** 左右, 热值可达**1400-1800 kCal/kg**, 其燃料品质可达到国际标准ISO 21640:2021规定的第5类燃料标准, 可广泛应用于垃圾焚烧发电厂、水泥厂、火力发电厂中替代传统化石燃料。
- CHPM系统产生的滤液**污染物含量低, 富含碳源物质**, 可回流至污水处理厂或垃圾焚烧厂的渗沥液处理系统。
- CHPM整个工艺系统压力和温度稳定、过程连续、运动部件少、系统结构简单, 具有设备紧凑、热量高效回收的优势, **可极大地降低污泥脱水过程的热量需求**, 实现了污泥深度脱水运行过程的高可靠性和低能耗; 该工艺的能耗非常低, **吨处理能量输入仅为110 kWh热量和18 kWh电能**。

